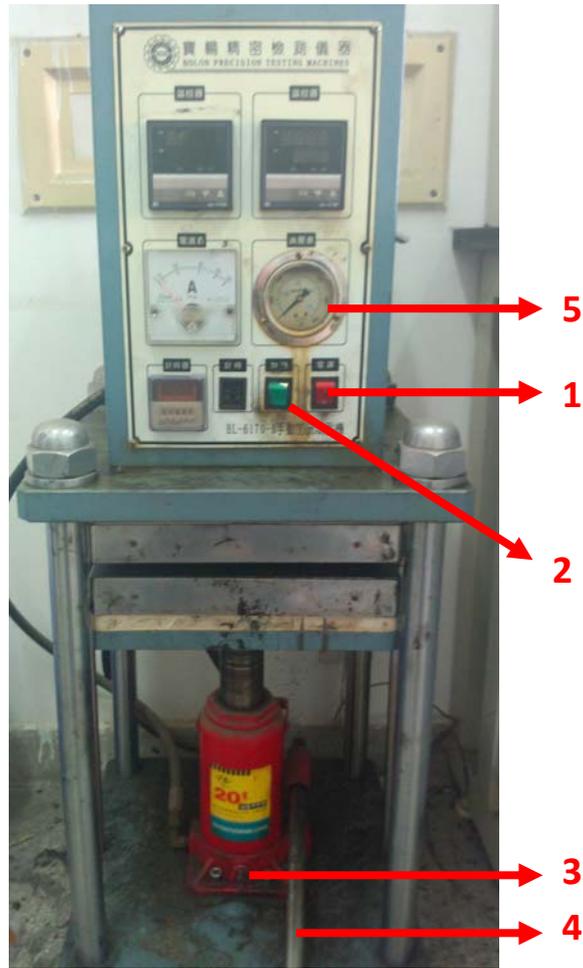




## BL-6170-B 平板硫化机使用说明



### 基本信息:

原料放于铸模内，夹于本机电热平板间加以压力及温度，使原料成型，以供试验，做为工厂大量生产配料之依据。

具体参数如下:

最大容量: 20T

温度: 常温~300°C

计时器: H/M/S(0-99)

加热板行程: 0-100MM

加热板尺寸: 220\*220

重量: 150KG

电源: 380V.15A

体积: 346\*220\*900MM

### 使用说明:

1、实验前先打开总电源，再打开硫化机电源（1），再打开硫化机加热开关（2），设定上下两板温度，进行预热。

2、带上棉手套，调节阀门（3），使两板间留出适当空隙，把需要硫化的材料（如刚预结构化好的磁流变弹性体）尽量放在中心。



- 3、反复按压液压杆（4），减少两板之间距离，直到油压表（5）指针显示到一定压力。
- 4、计时，一段时间后带上棉手套，调节阀门松开两板，取出材料。
- 5、关闭硫化机电源，再关闭总电源。清理两板间残余的材料。

**日常维护及保养：**

- 1、注意开关两电源的顺序。
- 2、做完实验要清理两板间残余的材料。
- 3、松开阀门时，有时下板会卡住，不要用力撬一边，否则板会不水平。