



LX-A 型橡胶硬度计操作说明

仪器名称：橡胶硬度计

仪器型号：LX-A

仪器的基本性能：

LX-A 型橡胶硬度计是测定硫化橡胶和塑料制品硬度的仪器。执行 GB527、GB531、JJG304 等标准中的规定。本硬度计装在配套生产的同型号负荷测定架上，还可以手持硬度计表对承装在设备上的橡胶或者塑料物件测定其表观硬度。



型号为 LX-A 的橡胶硬度计



一、操作方法:

1. 硬度计表使用方法

手持硬度计，平压于试样上，直到硬度计底面与试样完全接触为止，这时指针所指刻度即为试样的硬度值，为稳定测定条件，提高测定精度。应将硬度计装置在同型号定负荷测定架上。每次测定均应在不同的位置上选择测定三点，取其算术平均值。

2. 装在同负荷测定架上面的使用方法

(1) 测定前应检查硬度计的指针在自由状态下指向零位（如指针偏离零位时，可以松动右上角压紧螺丝，转动表面，对准零位）。

(2) 把硬度计表压在工作面上时（压针端面与压脚底面严密接触在工作面上）指针应指向 100HA，如果有偏离，可以轻微按动压针几次，如仍不能指向 100HA，则不能使用，需要进行调整，调整按补充资料步骤进行。

(3) 把硬度计表上端旋入测定架上面螺纹孔内，直到旋不动为止，此时在加点力拧紧，但千万不能用力过大，否则损坏表，务必注意。

(4) 松开硬度计上面的铜限位螺丝，用另一只手压住上面的杠杆，使得表随着加压重锤轻轻的压在工作面上，千万不能重重的落下，以免损坏表。

(5) 压住杠杆使得重锤和表一起提起，在表下面放入试样，松开杠杆压入试样，此时指针指向的刻度就是试样硬度。

(6) 做完试验后，请压动杠杆使得表提起后紧定定位螺丝，把硬度计表指针离开工作面。



二、试样的制备:

(1) 橡胶试样及试验温度应该符合 GB581、GB527 等标准的规定。橡胶试样厚度不小于 6mm，宽度不小于 15mm，长度不小于 35mm，试样厚度不足 6mm 时，可以用同样胶片重叠测定，但不超过 4 层，并要求胶面上下平行。规定测定温度为 10-28℃，试样在温度条件至少放置 5 小时以上。

(2) 塑料试样及试验温度应该符合 HG2125 的规定。塑料试样为正方形，边长为 50mm，厚度为 6mm，也允许使用 50×15mm 的试样。规定测定温度为 20℃，试样在温度条件至少放置 16 小时以上。

(3) 橡胶及塑料试样表面均为平滑、平整，不应该有缺陷、机械损伤及杂质。

仪器的保养及注意事项:

1、硬度计使用达到 35000 次后，建议每使用 10000 次左右按 GB531 规定检查弹簧压力与指针刻度关系以及压针端部的形状尺寸。

2、硬度计使用完毕后，装入仪器盒内或者仪器箱内，放置干燥处以防受潮。